



## FICHE TECHNIQUE

# JOINT PULVERISABLE MS TEP1030 NOIR / TEP1031 Beige / TEP1032 Gris

### DESCRIPTION

Joint MS polymère pulvérisable. Reproduit les joints structurés, traces au pinceau et joint de sertis. Identique aux joints d'origine constructeurs.

### DOMAINE D'APPLICATION

Etanchéité d'éléments de carrosserie, raccord de tôles, passage de roue etc. Adhère sur le verre, le zinc, aluminium, l'inox, bois, plexi, marbre, le plastique (sauf : PE, PP, PTFE). Reproduit à l'original les joints structurés des constructeurs.

### APPLICATION

N'appliquer que sur des surfaces propres, sèches et dégraissées (Net-dégraissant 4010 ou 4011). Adhère sur diverses surfaces sans primaire.  
Extruder avec un pistolet pneumatique 6003.  
Peut-être recouvert mouillé sur mouillé ou avec primaire d'adhérence plastique après 2 heures.

### INFORMATIONS TECHNIQUE

Base : MS Polymère (heteropolymère)  
Dureté selon shore-A (DIN 50 014) 47  
Elongation à la rupture (DIN 53505 S2)  $\geq 300 \%$   
Résistance à la traction (DIN 53504 S3A)  $\geq 2.1 \text{ N/mm}^2$   
Durcissement : après 24 h: 3 mm à 23°C / 50% HR  
Température d'application : + 5 °C et + 30 °C  
Couleur : 1031 Beige / 1032 Gris

### SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Sur la fiche de données de sécurité vous trouvez des informations importantes sur la sécurité du travail et de l'environnement.

### CONDITIONNEMENT

Cartouche de 310 ml

### STOCKAGE

9 mois à partir de la date de production.  
Conserver dans un local frais et ventilé entre +5°C et +30°C

### DIVERS

Résiste aux températures entre - 40° et + 80°C.  
Tester la compatibilité et l'adhérence.  
Laisser la cartouche dans le pistolet 6003 pour éviter le durcissement de la cartouche et/ou du passage produit dans le pistolet.  
Bonne résistance aux UV.  
Pas d'isocyanate, d'allergogènes, de silicone et de solvants.  
Pas d'odeur.